

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

**BESS**



B E Y A Z L I G R U P



“с уверенностью шагаем в будущее...”



## СТОИМОСТЬ ЛИНИИ

**124.745 USD**

**ПРОИЗВОДИМАЯ МОЩНОСТЬ PRS 602 МАШИНА В ДЕНЬ (8 ЧАСОВАЯ СМЕНА)**

**400 м<sup>2</sup> ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА (БРУСЧАТКА)/ 6.000 Шт. СТЕНОВОЙ КАМЕНЬ**

ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE  
ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web : [www.bessvibropress.ru](http://www.bessvibropress.ru)- E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)



Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document

## ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЛИНИИ



## ОПИСАНИЕ ЛИНИИ

**ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА—PRS 602** :ДИЗАЙН ЛИНИИ СПРОЕКТИРОВАН НА ОСНОВЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СТАЦИОНАРНО ОПЕРАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ.ЛИНИЯ РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВЕ РАБОТЫ 24 ЧАСА В СУТКИ. ТАКЖЕ МЫ ИМЕЕМ ПРОИЗВОДСТВО ЛИНИЙ С РАЗЛИЧНОЙ АВТОМАТИЗАЦИЕЙ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ. ДЛЯ КОНСУЛЬТАЦИИ И ДЕТАЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ СВЯЖИТЕСЬ С БЛИЖАЙШИМ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВОМ НАШЕЙ КОМПАНИИ.

НИЖЕ ОПИСАН ПЕРЕЧЕНЬ-НАИМЕНОВАНИЕ И СТОИМОСТЬ ЛИНИИ ПО, "ПРОНУМЕРОВАННОЙ ПРИМЕРНОЙ УСТАНОВКЕ". ПРИМЕРНАЯ УСТАНОВКА СОСТАВЛЕНА ПО ПРИМЕРУ ЛИНИИ ПОД КЛЮЧ. ТАКЖЕ ВЫ МОЖЕТЕ ОПЦИОНАЛЬНО ДОБАВЛЯТЬ И УБИРАТЬ КОЛИЧЕСТВО ОБОРУДОВАНИЯ ПО ВАШЕМУ УСМОТРЕНИЮ. ([Для запроса коммерческого предложения посетите наш веб-сайт](#))

ПЛОЩАДЬ ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ДАННОЙ ЛИНИИ (УСТАНОВКА СКЛАД-СУШКИ ИЗДЕЛИЙ) ДОЛЖНА БЫТЬ МИНИМУМ **3.000 м2**. НЕТ НЕОБХОДИМОСТИ В ПОКРЫТИИ КРЫШИ.**ОДНА ИЗ ТРЕТЕЙ ЧАСТИ** ПЛОЩАДИ ДОЛЖНА ЗАЛИВАТЬСЯ БЕТОНОМ.

### ОБЪЕМ ОТГРУЗКИ МАШИНЫ PRS 602

**ИСКЛЮЧАЯ ПОДДОНЫ,40-ВОЙ OPEN TOP 1ШТ. /40-КА ФУТОВЫЙ HQ 2ШТ**





## СПИСОК ОБОРУДОВАНИЯ КОТОРЫЙ ОПИСЫВАЕТСЯ В ПРИМЕРНОЙ УСТАНОВКЕ

### (01) –24 м³-3 ТРОЙНОЙ БУНКЕР (СИСТЕМА ВСТРЯХИВАНИЯ)



НАКОПИТЕЛЬ В КОТОРОМ ХРАНИТСЯ ИНЕРТНЫЙ МАТЕРИАЛ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ В СМЕСЕ СЫРЬЯ: ПЕСОК, ЩЕБЕНЬ, ГРАВИЙ И Т.Д ПОД КАЖДЫМ РЕЗЕРВУАРОМ БУНКЕРА ИМЕЕТСЯ ДВЕ КРЫШКИ. **ШАССИ:** ШАССИ БУНКЕРА ИЗГОТОВЛЕНА ПО КАЧЕСТВУ ISO9001 СООТВЕТСТВУЕТ НОРМАМ DIN. ПРОФИЛЬ ИЗ ЖЕСТИ ТОЛЩИНОЙ 150X100X6мм.КАЖДАЯ КРЫШКА КОНТРОЛИРУЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ СОБСТВЕННОГО ПНЕВМАТИЧЕСКОГО КЛАПАНА.

### (02) –КОНВЕЙЕР ПОДАЧИ ИНЕРТ. 3-ГО БУНКЕРА 9 м.

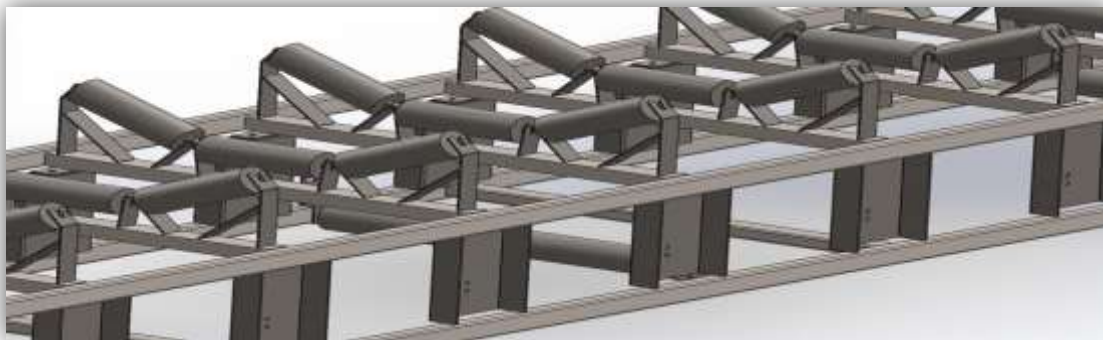


ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ВЗВЕШИВАЯ МАТЕРИАЛЫ, ПЕРЕДАЕТ ИЗ БУНКЕРА, НА ЛЕНТУ ПЕРЕДАЧИ ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ. ЛЕНТА РАСПОЛОЖЕНА ПОД БУНКЕРОМ. ШАССИ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ ИЗГОТОВЛЕНА ПО КАЧЕСТВУ ISO9001 СООТВЕТСТВУЕТ НОРМАМ DIN. ПРОФИЛЬ ТОЛЩИНОЙ 40X80X3мм.КОРПУС 3 мм.ПОСТАВЛЕНЫ В ПРОМЕЖУТКАХ 90 СМ.РЕЗИНЫ ТОЛЩИНОЙ 8 мм.РОЛИКИ 3”(Ø 89 мм). ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНВЕЙЕР ПРИВОДИТСЯ В ДВИЖЕНИЕ ДВИГАТЕЛЕМ И РЕДУКТОРАМИ.МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ 2,2 кВт.





**(03) – КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ( 8,5 м.\* 0,50 м.\* 8 мм. ) КОВШОВАЯ**



ЛЕНТА ПЕРЕПРАВЛЯЮЩАЯ ДОЗИРОВАННЫЕ ИНЕРТНЫЕ ИЗ ЭЛЕКТРОННОГО КОНВЕЙЕРА В СМЕСИТЕЛЬ. РАСПОЛАГАЕТСЯ ПОСЛЕ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ БУНКЕРА. ШАССИ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ ИЗГОТОВЛЕНА ПО КАЧЕСТВУ ISO9001 СООТВЕТСТВУЕТ С НОРМАМ DIN. ПРОФИЛЬ ТОЛЩИНОЙ 40 X 80 X 3 мм. ТОЛЩИНА ЖЕСТИ 3 мм. ТАКЖЕ ИМЕЕТСЯ КРЫШКА ПРЕДОТВРАЩАЮЩАЯ СЫРЬЮ ВЫСЫПАТЬСЯ НАЗАД. ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ КОРДОВОЙ РЕЗИНЫ В 4 СЛОЯ ТОЛЩИНОЙ 8 мм. РОЛИКИ ОЧЕНЬ ПРОЧНЫЕ СТАНДАРТНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ 3 ШТ. (Ø 60 мм) РОЛИКИ ПОСТАВЛЕНЫ В ПРОМЕЖУТКАХ 90 см. ПРИВОДИТСЯ В ДВИЖЕНИЕ ДВИГАТЕЛЕМ И РЕДУКТОРОМ. МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ 2,2 кВт.

**(04) – ЦЕМЕНТНЫЙ СИЛОС 50 ТОНН БАЗОВАЯ МОДЕЛЬ / ТРУБА ЗАГРУЗКИ ЦЕМЕНТА**

ОБОРУДОВАНИЕ В КОТОРОМ ХРАНИТСЯ ЦЕМЕНТ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ В ИЗГОТОВЛЕНИИ РАСТВОРА. ОБЪЕМ СИЛОСА 50 ТОННЫ. НА СИЛОСЕ ИМЕЕТСЯ ЛЕСТНИЦА СПУСКА. НА ВЫПУСКНОЙ ВОРОНКЕ ИМЕЕТСЯ КЛАПАН С РУКОЯТКОЙ МАРКИ WAM. КОНСТРУКЦИЯ СИЛОСА СОСТОИТ ИЗ ЖЕСТИ ТОЛЩИНОЙ 5 мм.

ДЛЯ УПРОЩЕНИЯ МОНТАЖА; МОЖЕТ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ВИНТОВОЙ

**(05) – ШНЕКОВЫЙ ТРАНСПОРТЕР ОБЪЕМ 200 дм. ДЛИННА 7-9 МЕТРОВ (WAM)**



ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПЕРЕДАЧУ ЦЕМЕНТА ИСПОЛЬЗУЕМОГО В РАСТВОРЕ ИЗ СИЛОСА В СИСТЕМУ ВЗВЕШИВАНИЯ. МАРКА WAM 8' (Ø219 мм) МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ 9.2 кВт. РАСПОЛОЖЕНИЕ СИЛОСА СОЕДИНЕНИЕ ПОДВИЖНОЕ. СМОЖЕТ ДВИГАТЬСЯ В НУЖНОЕ МЕСТО.



### (06) – ДОЗАТОР ЦЕМЕНТА 50кг. (1 / МЕШОК)



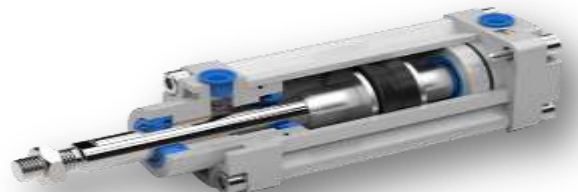
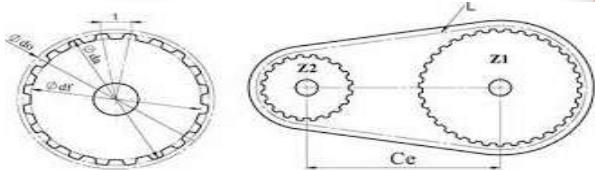
ОБОРУДОВАНИЕ КОТОРЫЙ ЦЕМЕНТ ПЕРЕДАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ШАХТНОЙ ШНЕК ЦЕМЕНТА, ВВОДИТЬ СМЕСИ В СМЕСИТЕЛЕ ПУТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ НЕОБХОДИМОГО КОЛИЧЕСТВА. ИЗМЕРЯЕТ 50 КГ ЦЕМЕНТ. ОТПРАВЛЯЕТ ЦЕМЕНТА В СМЕСИТЕЛЬ БЛАГОДАРЯ ПНЕВМАТИЧЕСКУЮ КЛАПАН. ДОЗАТОР НАХОДИТСЯ ПРЯМО НАД НА СМЕСИТЕЛЕМ. ОПЕРАТОР КОНТРОЛЕМ УРОВНЯ. СТАРТ-СТОП ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ КНОПОК НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ. РЕГУЛИРОВКА РАЗМЕРА ЦЕМЕНТА, СДЕЛАНО С ИНДИКАТОРОМ УРОВНЯ СТЕКЛА. ОПЕРАТОР ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРОЦЕСС ВЫДЕЛИТЕЛЬНОЙ БЛАГОДАРЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ДЖОЙСТИКА.

### (07) – 0,35 м³ СМЕСИТЕЛЬ ТИПА РАН И ПЛАТФОРМА ОПЕРАТОРА (МАШИНА-ВИБРОПРЕСС) (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕДУКТОР)



**ПЛАТФОРМА ОПЕРАТОРА (СМЕСИТЕЛЬ)** ЭТО МЕСТО ГДЕ ЯВЛЯЕТСЯ ЧЕЛОВЕКОМ СМОТРЕТЬ ПРОЦЕСС СМЕШИВАНИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО РАСТВОРА И МЕСТО ГДЕ ДАЮТ КОМАНДЫ.) РАСТВОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ ВЫПОЛНЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ПОРЯДКОМ РАБОТЫ, ПРИ КОТОРОМ ОПЕРАТОР БУДЕТ ТЯНУТЬ НУЖНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ СМЕСИ. С ПОМОЩЬЮ ЭТОЙ ФУНКЦИИ ДАЖЕ НА РУЧНОМ УПРАВЛЕНИЕ МОЖНО ЛЕГКО ИСПОЛЬЗОВАТЬ.

**0,35 м³ СМЕСИТЕЛЬ ТИПА РАН;** СМЕШИВАЕТ СЫРЬЕ В ОДНОРОДНЫЙ РАСТВОР МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ 15 кВт. ПРАКТИЧНЫЙ ДИЗАЙН ПОЗВОЛЯЕТ МЕНЯТЬ ВАЛ. БОКОВАЯ ЛИСТОВКА, ЛОПАСТИ ВАЛА, ЛИСТОВКА ПРОТИВ ИЗНОСА ПОКРЫТА СТАЛЬЮ МАРКИ HARDOX /ST 52 – A1.) ИЗНАШИВАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ МОГУТ ИЗМЕНЯЮТСЯ ЛЕГКО КОМАНДУЕТСЯ БЛАГОДАРЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПИСТОНА И ДЖОЙСТИКА СОДЕРЖАЩИХСЯ В НИЖНЕЙ КРЫШКЕ.

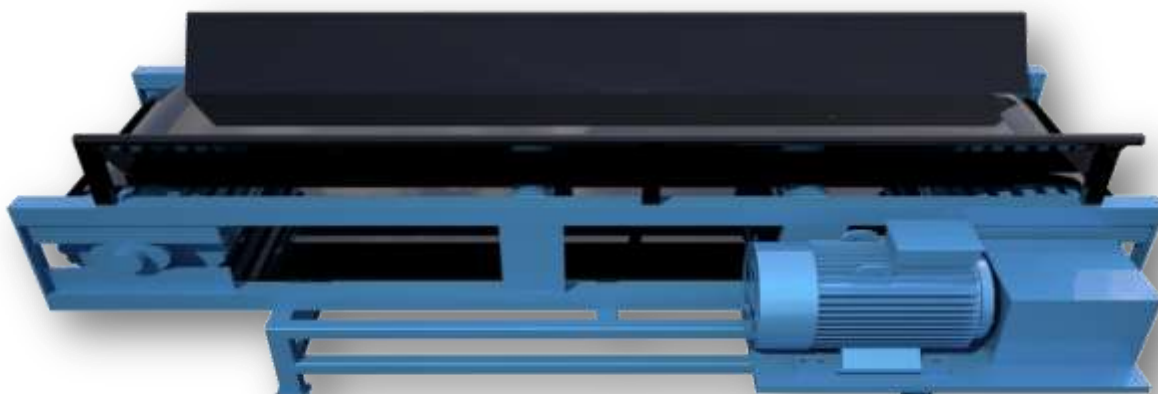


**(08) – КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ( 10 м. \* 0,50м. \* 8 мм. ) КОВШОВОЙ**



ЛЕНТА НАХОДИТСЯ ПОД СМЕСИТЕЛЕМ. ЗАПОЛНИТЕЛЬ ПЕРЕПРАВЛЯЕТ В ИНЕРТНЫЕ БУНКЕР МАШИНЫ.ШАССИ ИЗ ЖЕСТЕВОЙ СТАЛИ СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ КАЧЕСТВА ISO 9001 РАЗМЕРЫ ШАССИ 40 x 80 x 3мм ТОЛЩИНА ПРОФИЛЯ 3 мм.НА ЛЕНТЕ ИМЕЕТСЯ ЗАЩИТНАЯ КРЫШКА КОТОРАЯ ПРЕДОТВРАЩАЕТ ПОПАДАНИЯ РАСТВОРА НАЗАД В СМЕСИТЕЛЬ.РЕЗИНА ЛЕНТЫ 4-СЛОЙНАЯ ТОЛЩИНОЙ 8 мм. РОЛИКИ ОЧЕНЬ ПРОЧНЫЕ СТАНДАРТНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ 3 ШТ. (Ø 60 мм.РОЛИКИ ПОСТАВЛЕНЫ В ПРОМЕЖУТКАХ 90 см. ПРИВОДИТСЯ В ДВИЖЕНИЕ ДВИГАТЕЛЕМ И РЕДУКТОРОМ. МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ 2,2 кВт.

**(09) – МИНИ КОНВЕЙЕР ДЛЯ ПОДАЧИ ИНЕРТНЫХ В МАШИНУ (ЛЕВО-ПРАВО)**

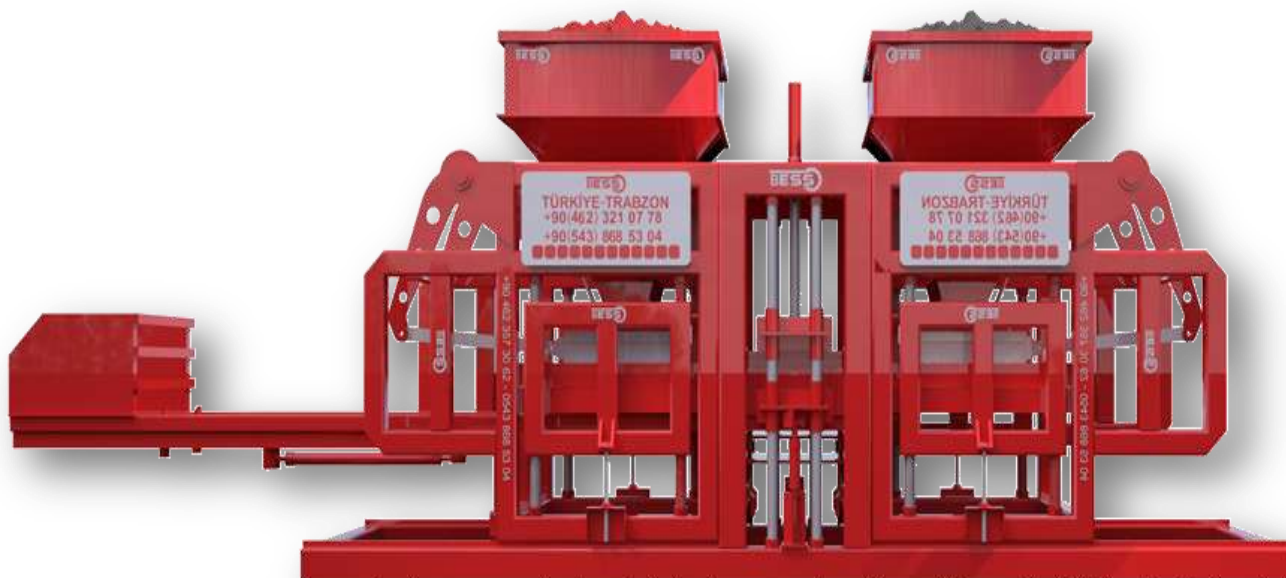


ЭТО АППАРАТ КОТОРЫЙ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПЕРЕДАЧУ ТОНКИЙ РАСТВОРА В ТОНКИЙ ИНЕРТНЫЙ БУНКЕР,ОТПРАВЛЯЕТ ТОЛЩИНОЙ РАСТВОРА В ТОЛЩИНОЙ ИНЕРТНЫЙ БУНКЕР.МИНИ КОНВЕЙЕР РАЗРАБОТАН ТАКИМ ОБРАЗОМ ЧТО ДВИГАЕТСЯ НАПРАВО-НАЛЕВО.МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ:2.2 кВт.С ПОМОЩЬЮ КНОПКИ ДАЕТ КОМАНДЫ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ В ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ ОПЕРАТОРА СМЕСИТЕЛЯ.





**(10) – PRS 602 МАШИНА ПОЛУАВТОМАТ. ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА (БЛОК-БОРДЮР) (ДВА БУНКЕРА)**



СИСТЕМА ВИБРАЦИИ // С НАСТРОЙКОЙ МОЩНОСТИ ВИБРАЦИИ/МОЩНОСТЬ ВИБРАЦИИ: 36.500 Кг.

ОСНОВНАЯ ШАССИ // ОТКРЫВАЕТСЯ С ДВУХ СТОРОН

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ // SCHNEIDER – SIEMENS

С ПОДКАТНЫМ ДОМКРАТОМ ЛЕГКАЯ НАСТРОЙКА ВЫСОТЫ – СИСТЕМА ПРОСЕИВАНИЯ

КОЛ-ВО ИНЕРТНЫХ БУНКЕРОВ: 2 шт. // ОБЪЕМ ИНЕРТНОГО БУНКЕРА: 0,60 м³ // ВИД ПРОИЗВОДСТВА: ОДНОЛИНЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ВЕС МАШИНЫ: 8.500 кг. // ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ: 20 кВт.

ШАССИ: 150 x 150 x 6 мм. КОРОБЧАТЫЙ ПРОФИЛЬ // ШИРИНА: 200 см. // ДЛИННА: 800 см. // ВЫСОТА: 250 см.

ВТУЛКИ ВАЛА: ОБЪЕМ 80 мм. РАЗДЕЛЕН 4-МИ ХРОМИРОВАННЫМИ ВАЛАМИ.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРШНИ: ИЗНУТРИ ОБЛОЖЕНЫ БРОНЗОЙ С СИСТЕМОЙ ПОДУШКИ.



ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / ТРАБЗОН / ТУРЦИЯ  
ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web : [www.bessvibropress.ru](http://www.bessvibropress.ru) - E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)



Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document





ДНИЩЕ ФОРМОВОЧНОГО АГРЕГАТА: КАЧЕСТВО ST 52 A-1

ФОРМОВОЧНЫЙ АГРЕГАТ:КАЧЕСТВО ST 52 A-1

ВТУЛКИ, ПОДШИПНИКИ РУЧЕК АГРЕГАТА:SKF ИЛИ FAG

РОЛИКИ ВСЕЙ МАШИНЫ: С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕ УГЛЕРОДАСК-45 И 4140

ПОДВЕРГАЮТСЯ ИНДУКЦИОННОЙ ПОВЕРХНОСТНОЙ ЗАКАЛКЕ.



ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / ТРАБЗОН / ТУРЦИЯ  
ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web : [www.bessvibropress.ru](http://www.bessvibropress.ru)- E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)



Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document



**КОЛИЧЕСТВО НИЖНИХ ВИБРАТОРОВ:** 2x5,5 кВт. СПЕЦИАЛЬНЫЕ АСУПLESERVO-ВИБРОДВИГАТЕЛИ. **//КОЛИЧЕСТВО ВЕРХНИХ ВИБРАТОРОВ:** 2 x 0,75кВт. ВИБРОДВИГАТЕЛИ СПЕЦИАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА. **// ОБЪЕМ ОХЛАЖДЕНИЯ ВИБРО ДВИГАТЕЛЕЙ:** 22.000 Ккал **// ВСЯ ВИБРАЦИЯ:**БЛАГОДАРЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ ДЕМПФИРОВАНИЯ ДАЕТ МИНИМАЛЬНУЮ ВИБРАЦИЮ НА КОРПУС СТАНКА.



**БЛОКИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО БЛОКА:**НА ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИХ СТАНКАХ CNC ПРОСЧИТЫВАЯ БЕЗОШИБОЧНО ПРОИЗВОДЯТСЯ ИЗ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОГО МАТЕРИАЛА SFERO. ПОВЕРХНОСТНОЕ ПОКРЫТИЕ ПОКРЫВАЕТСЯ ПОСЛЕ ОЧИСТКИ И ОБРАБОТКИ РАЗЛИЧНЫМИ ХИМИЧЕСКИМИ МАТЕРИАЛАМИ.

**ОХЛАЖДЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО БЛОКА:** ВЕНТИЛЯТОРНАЯ СИСТЕМА ОПЦИОНАЛЬНО

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС:** НЕМА СВАРНОЙ КОРП

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАЖИМ:** 150 БАР

**МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО БЛОКА:** 7,5 кВт.

**ОБЪЕМ МАСЛОСТАНЦИИ:** 350 л.

**ДВИГАТЕЛИ МАСЛОСТАНЦИИ:** СООТВЕТСТВУЮТ СТАНДАРТУ TSE-ISO МАРКИ VOLT-GAMAK

**СКОРОСТЬ НАЖИМА:** 28 Сек. **// ФОРМОВОЧНАЯ ЗОНА:** 75 см.х 90 см.х 4 см.

**ПРОИЗВОДИМОСТЬ:** БЕТОННАЯ ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА (**ЗА НАЖИМ**): 16 шт. **// (ЗА 8 ЧАСОВ ) 400 м2**

**ПРОИЗВОДИМОСТЬ:** 15 x 40 x 20 СТЕНОВОЙ БЛОК(**ЗА НАЖИМ**) : 8 шт. **// (ЗА 8 ЧАСОВ ) 8.000 Шт.**

**ПРОИЗВОДИМОСТЬ:** 20 x 40 x 20 СТЕНОВОЙ БЛОК(**ЗА НАЖИМ**) : 6 шт. **// (ЗА 8 ЧАСОВ ) 6.000 Шт.**

**ПРОИЗВОДИМОСТЬ:** 25 x 40 x 20 СТЕНОВОЙ БЛОК(**ЗА НАЖИМ**): 4 шт. **// (ЗА 8 ЧАСОВ ) 4.000 Шт.**

ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / ТРАБЗОН / ТУРЦИЯ  
ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web : [www.bessvibropress.ru](http://www.bessvibropress.ru)- E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)



Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document



## ПРОЧЕЕ

ВСЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ЧАСТИ И МОДУЛИ СТАНДАРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА. В ЗАПАСЕ ИМЕЮТСЯ ВСЕ ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ. ОТКРЫВАЮЩАЯСЯ ШАССИ ПОМОЖЕТ С ЭКОНОМИТЬ ВРЕМЯ МЕНЯ ПРЕСС-ФОРМУ. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПОМОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ТЕПЛОБЛОКИ.

**НЕОБХОДИМОЕ КОЛИЧЕСТВО ПЕРСОНАЛА:** 9 ЧЕЛ (1 ЧЕЛ. КОНТРОЛЬ МАШИНЫ // 1 ЧЕЛ. СМЕСИТЕЛЬ // 3 ЧЕЛ. КОНТРОЛЬ ПОГРУЗЧИКА // 1 ЧЕЛ. КОНТРОЛЬ КОВША // 3 ЧЕЛ. УПАКОВКА) ТАКЖЕ МЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕМ БЕСПЛАТНЫЙ КУРС ОБУЧЕНИЯ ОПЕРАТОРА ПЕРСОНАЛУ ЗАКАЗЧИКА КОТОРОГО ОН ВЫБИРАЕТ В ТЕЧЕНИИ СРОКА ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАШИНЫ.

**ОБЪЕМ ОТГРУЗКИ:** ИСКЛЮЧАЯ ПОДДОНЫ, 40-ВОЙ ОПЕН ТОР 1 ШТ. // 40-КА ФУТОВЫЙ HQ2 ШТ.



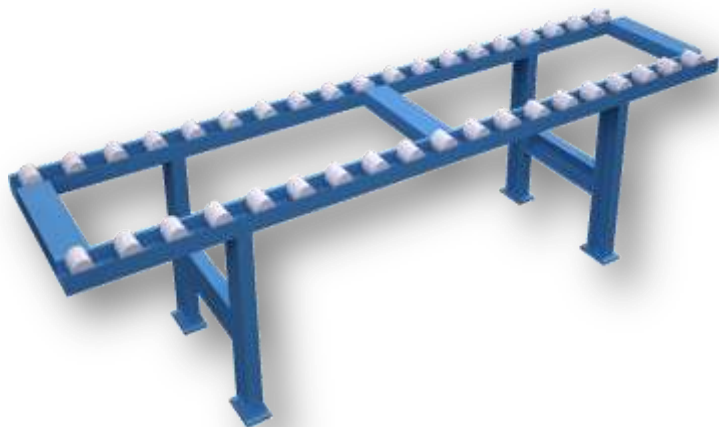
ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / ТРАБЗОН / ТУРЦИЯ  
 ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web : [www.bessvibropress.ru](http://www.bessvibropress.ru)- E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)



Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document



### (11) – ПЕРЕДНИЙ СТЕЛЛАЖ (ЦЕПНОЙ)



СТЕЛЛАЖ РАСПОЛОЖЕН НАПРАВЛЕНИИ ВЫХОДА В СТАНКИ. ПОЛНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ ПОДДОНЫ ОТПРАВЛЯЮТСЯ К ТРАНСПОРТНОЙ ТЕЛЕЖКЕ. ДВИЖЕНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ РАСТАЛКИВАЯ ПОДДОНОВ ДРУГ ДРУГА. С ПОМОЩЬЮ ЭТОЙ СТОЛЕШНИЦЫ ОПЕРАТОР ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ. СТЕЛЛАЖ ДВИЖЕТСЯ БЕЗ ЭНЕРГИИ ЧЕРЕЗ РОЛИКИ НА ПОДДОНАХ. С ПОМОЩЬЮ ТРАНСПОРТНОЙ ТЕЛЕЖКИ ПОДДОНЫ ДОВОДЯТСЯ НА ПЛОЩАДЬ СУШКИ.

### (12) – ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ПОДДОНОВ

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОДДОНОВ В ЗОНУ СУШКИ. ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИЗАЙН УМЕНЬШАЕТ НАГРУЗКУ НА ПЕРСОНАЛ. БОЛЬШИЕ ШИНЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ЧТОБЫ БЫТЬ БЫСТРЫМ. ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШИНЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ПЕРЕХОДА НА ЛЮБОМ МЕСТЕ.



### (13) – ПЛАТФОРМА ОПЕРАТОРА (МАШИНА-ВИБРОПРЕСС)- ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ БЛОК ПОЛУАТВ. МАШИНЫ 6/16



**ПЛАТФОРМА ОПЕРАТОРА (МАШИНА-ВИБРОПРЕСС):** ЭТО МЕСТО ГДЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ НАБЛЮДАЕТ ДВИЖЕНИЯ МАШИНЫ И ДАЕТ ВСЕ КОМАНДЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ НА НЕМ. БЛАГОДАРЯ ЭТОЙ ФУНКЦИИ, ОПЕРАТОР МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЕГО С КОМФОРТОМ. **ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ МАШИНЫ:** БЛОК СОСТОИТ ИЗ ПАНЕЛИ В КОТОРОЙ СОЕДИНЕНО ВСЕ ЧАСТИ МАШИНЫ В ОДНОМ МЕСТЕ. ОН ПРЕДНАЗНАЧЕН В СООТВЕТСТВИИ С ПРИНЦИПАМИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ОПЕРАЦИЙ, КОТОРЫЕ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ОПЕРАТОРОМ. ИМЕЮТСЯ СТОП КНОПКИ ДЛЯ ВМЕШАТЕЛЬСТВА ПРИ ЧРЕЗВЫЧАЙНЫХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ. МАТЕРИАЛ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ В АВТОМАТИЗАЦИИ ФИРМЫ **SCHNEIDER** И **SIEMENS**. ДЛЯ КАЖДОГО ДВИГАТЕЛЯ ЕСТЬ НЕЗАВИСИМЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ. ДЛЯ СРОЧНЫХ КОМАНД ИСПОЛЬЗОВАЛИ ТАЙМЕР МАРКА SCHNEIDER.





### (14) – СЕРИЯ-6 / ОБРАМЛЕННЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОДДОН

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОДДОН НА КОТОРЫЙ МАШИНА ПРЕССУЕТ ИЗДЕЛИЯ. РАЗМЕР ПОДДОНА 75 см. х 90 см. х 4 см. ИЗДЕЛИЯ ОСТАЮТСЯ НА ПОДДОНЕ ПОКА ПОЛНОСТЬЮ НЕ ВЫСОХНУТ, СОБИРАЮТСЯ С ПОМОЩЬЮ РАБОЧИХ И ПОСТАВЛЯЮТ НА ПОДДОН ОТГРУЗКИ. ПУСТЫЕ ПОДДОНЫ ВЕРНУТСЯ К МАШИНЕ С ПУСТЫМ ПОДДОНОМ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО С ПОМОЩЬЮ ПОДДОНА ЗАДНИЙ ВЫХОД СЧЕТЧИКА И ПОДДОНЫ ПЕРЕВОРАЧИВАЮТСЯ ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ЗАНОВО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОДДОНАМИ В ПРОИЗВОДСТВЕ. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПОДДОНА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЕРВОКЛАССНАЯ ДРЕВЕСИНА БЕЗ СУЧКОВ. ВЕРХНЯЯ И НИЖНЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ ШЛИФУЕТСЯ, ВЛАЖНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ СНИЖАЕТСЯ ДО 20 % ДОСКИ ЗАКРЕПЛЯЮТСЯ ДРУГ К ДРУГУ - МЕЖДУ НИМИ МАЖЕТСЯ МОРСКОЙ КЛЕЙ. РАМА ИЗ СТАЛЬНОЙ ЖЕСТИ ШИРИНОЙ 4 см. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА 4 мм. КАЧЕСТВО ЖЕСТИ ST-52 A-1.



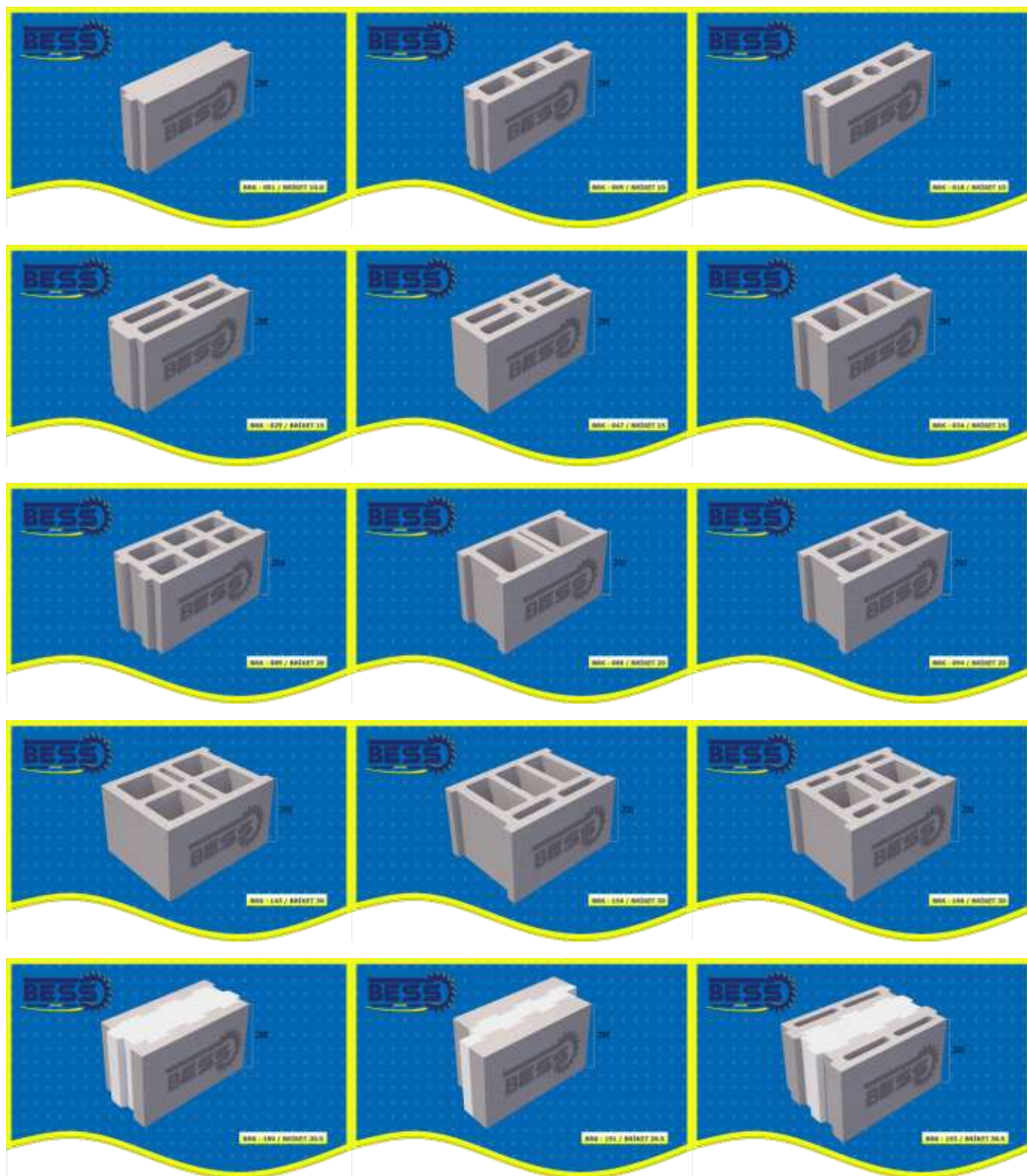
### (15) – ПРЕСС-ФОРМА ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА (ST 52)



**ПРЕСС-ФОРМА MONOBLOCK:** ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ. ВНУТРЕННЯЯ ГРАНЬ ПУАНСОНА СОСТОИТ ИЗ СТАЛИ КАЧЕСТВА SK45. В КОНЕЧНОМ ЭТАПЕ ФОРМА ПРОХОДЯ ВСЕ ТЕРМО ОБРАБОТКИ, ЗАКАЛЯЕТСЯ ИНДУКЦИЕЙ ДЛЯ ПРОЧНОСТИ. **СТАЛЬНАЯ ПРЕСС-ФОРМА:** КОНСТРУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ИЗНОСОСТОЙКОЙ СТАЛИ. ПРЕСС-ФОРМА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БОРДЮРА ШЛИФУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ СИСТЕМОЙ, ВНУТРЕННЯЯ ГРАНЬ ПУАНСОНА СОСТОИТ ИЗ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ SK 45. В КОНЕЧНОМ ЭТАПЕ ФОРМА ПРОХОДЯ ВСЕ ТЕРМО ОБРАБОТКИ, ЗАКАЛЯЕТСЯ ИНДУКЦИЕЙ ДЛЯ ПРОЧНОСТИ.



## ОБРАЗЦЫ ПРЕСС-ФОРМЫ СТЕНОВОГО КАМНЯ



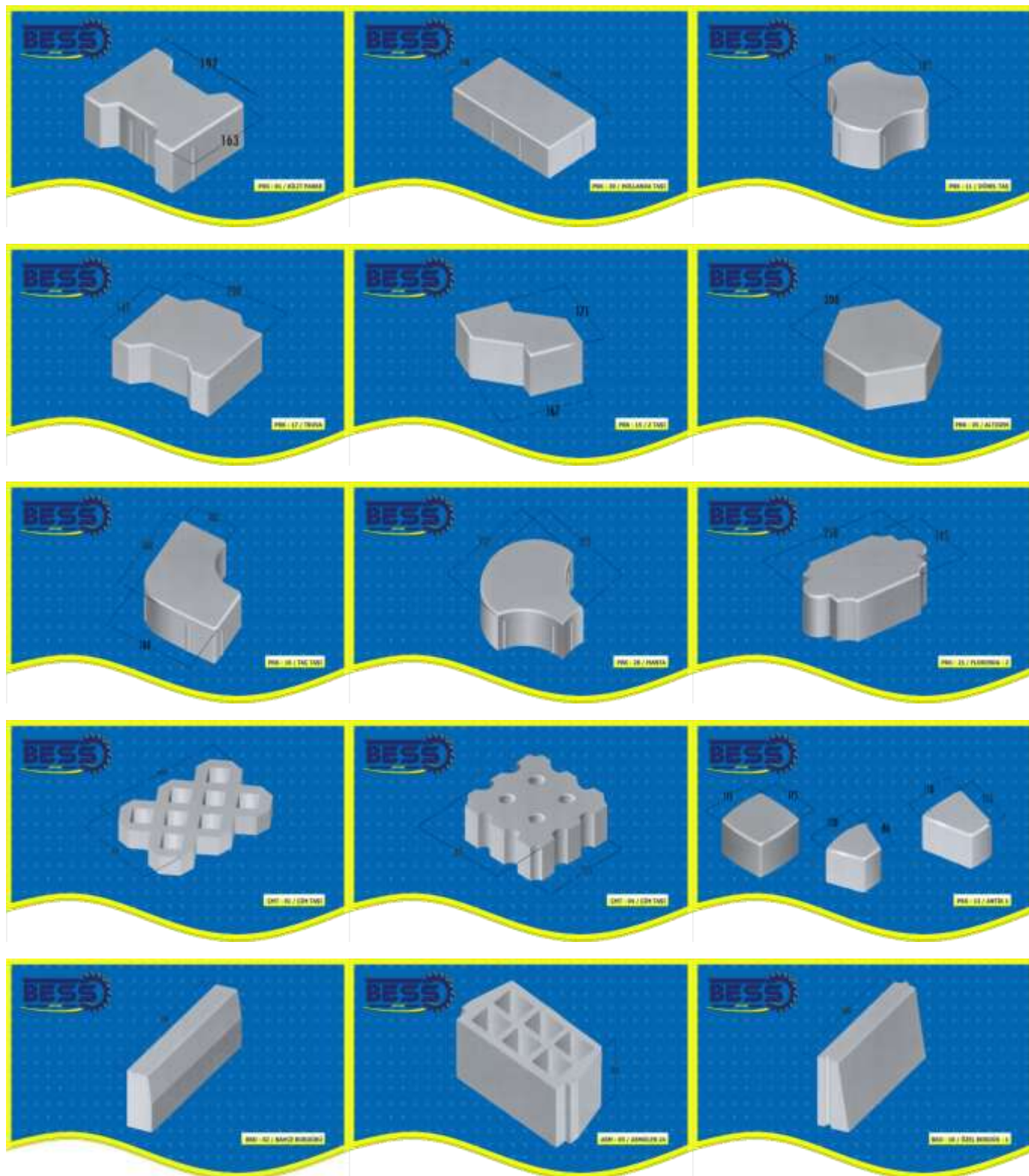
ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / ТРАБЗОН / ТУРЦИЯ  
 ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web : [www.bessvibropress.ru](http://www.bessvibropress.ru)- E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)



Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document



## ОБРАЗЦЫ ПРЕСС-ФОРМЫ ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА



ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / ТРАБЗОН / ТУРЦИЯ  
 ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web : [www.bessvibropress.ru](http://www.bessvibropress.ru)- E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)



Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document



### КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**АКЦИЯ С КОДОМ В-004:** ДЕЙСТВИТЕЛЬНА ДО 30.06.2019. СРОК ПОСТАВКИ; МАКСИМУМ 90 РАБОЧИХ ДНЕЙ. КУРС ОБУЧЕНИЯ К УПРАВЛЕНИЮ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОПЕРАТОРА; ВЫДАЕТСЯ БЕСПЛАТНО НАШЕЙ ФИРМОЙ.

**ПРОЕКТ ИНФРАСТРУКТУРЫ;** НЕОБХОДИМАЯ ЭКСПЕРТИЗА ТЕРРИТОРИИ И ИССЛЕДОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЮТСЯ СПЕЦИАЛИСТОМИ НАШЕЙ КОМПАНИИ И БЕСПЛАТНО ВЫДАЮТСЯ СТОРОНЕ ПОКУПАТЕЛЯ. В ЗАВЕРШЕНИИ ЗАКАЗА.

**ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ;** ВИЗА МОНТАЖНОЙ КОМАНДЫ (ДЛЯ НУЖНОЙ СТРАНЫ) – ТРАНСПОРТНЫЕ ПЕРЕЕЗДЫ - ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ПРОЖИВАНИЕ, МАСЛО ДЛЯ МАСЛОСТАНЦИИ ОПЛАЧИВАЕТ ПОКУПАТЕЛЬ.

**ПОСТАВКА;** ПОСТАВКА ИЗ ФАБРИКИ (EX WORKS). РАСХОДЫ ПОСТАВКИ И СТРАХОВКИ, ПРИНАДЛЕЖАТ СТОРОНЕ ЗАКАЗЧИКА. РАСХОДЫ ДОСТАВКИ ДО ПОМЕЩЕНИЯ ПОСТАВКИ ПРИНАДЛЕЖАТ СТОРОНЕ ПРОДАВЦУ. НАША ФИРМА ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ПОМОЩЬ ПРИ ПОСТАВКЕ И ЛОГИСТИКЕ. **НДС**; ПРИ ВНУТРЕННИХ ПРОДАЖАХ % 18, ПРИ ПРОДАЖАХ С ПОМОЩЬЮ ЛИЗИНГА И КРЕДИТА % 1. ПРИ ПРОДАЖАХ ЗА ГРАНИЦУ НДС НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ.

**ОПЛАТА;** 30% ОТ ОБЩЕЙ СУММЫ ОПЛАЧИВАЕТСЯ НАЛИЧНЫМИ ВО ВРЕМЯ ПОДПИСИ ОФИЦИАЛЬНОГО КОНТРАКТА. ОСТАВШИЙСЯ ПЛАТЕЖ; 30% ИЗ НИХ ОПЛАЧИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ НЕКОТОРОЕ ВРЕМЯ ОСТАВШЕЕСЯ ПОСЛЕДНИЕ 40% ОПЛАЧИВАЮТСЯ ВО ВРЕМЯ ПОСТАВКИ ЧЕРЕЗ БАНКОВСКИЙ ПЕРЕВОД. КРОМЕ ТОГО, ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ПОКУПКИ В РАМКАХ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ПОДДЕРЖКИ, КРЕДИТОВАНИЯ, ИЛИ ПООЩРЕНИЯ НАША КОМПАНИЯ БЕСПЛАТНО ПОДГОТОВИТ НЕОБХОДИМЫЕ ПРОЕКТЫ, ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫЕ В БАНКИ И ЛИЗИНГОВЫЕ КОМПАНИИ.

**КОНТРАКТ;** НАШ КОНТРАКТ ПОЛУЧАЕТ ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ПРИ ВНУТРЕННИХ ПРОДАЖАХ ОТ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАЛАТЫ ПРИ ПРОДАЖАХ ЗА ГРАНИЦУ ОТ АССОЦИАЦИИ ЭКСПОРТЕРОВ. ТАКИМ ОБРАЗОМ НАШ КОНТРАКТ ИМЕЕТ МЕЖДУНАРОДНОЕ ДЕЙСТВИЕ.

**ГАРАНТИЯ;** ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ДЕФЕКТАХ СРОК ГАРАНТИИ 2 ГОДА. ТАКЖЕ ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОДЛИТЬ СРОК ГАРАНТИИ, ПО УСМОТРЕНИЮ ДОПЛАТИВ 5% ОТ ОБЩЕЙ СТОИМОСТИ НА ТРИ ГОДА **2+3 = 5**.

**СЕРВИС ОБСЛУЖИВАНИЕ-ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ;** НА ТЕРРИТОРИИ СТРАНЫ ПРИ ВОЗМОЖНЫХ НЕПОЛАДКАХ СЕРВИСНАЯ БРИГАДА ПРИЕЗЖАЕТ В ТЕЧЕНИИ 48 ЧАСОВ, ЗА ГРАНИЦУ ЗА 72-120 ЧАСОВ. ЭТОТ СРОК НЕ ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДЛЯ ТЕХ СТРАН В КОТОРЫЕ НУЖНО ПОЛУЧАТЬ ПРИГЛАШЕНИЕ. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ПОЛУЧАЕТ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТЬ С ПОДПИСЬЮ КОНТРАКТА.



## ФОТО ГАЛЕРЕЯ



ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / ТРАБЗОН / ТУРЦИЯ  
ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web : [www.bessvibropress.ru](http://www.bessvibropress.ru)- E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)



Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document

## КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

| ТУРЦИЯ  |                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                         | Gökhan Özdemir          |
| Телефон 1:                                                                               | +90 (549) 325 66 67     |
| Телефон 2:                                                                               | +90 (543) 868 53 04     |
| E-mail:                                                                                  | gokhan@beyazligroup.com |

| РОССИЯ  |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                          | Tolga Kalelioğlu       |
| Телефон 1:                                                                                | +90 (549) 325 66 62    |
| Телефон 2:                                                                                | +90 (462) 321 07 78    |
| E-mail:                                                                                   | tolga@beyazligroup.com |

| ФРАНЦИЯ  |                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                            | Mohamed Thiam            |
| Телефон 1:                                                                                  | +90 (549) 325 66 60      |
| Телефон 2:                                                                                  | +90 (462) 321 07 78      |
| E-mail:                                                                                     | mohamed@beyazligroup.com |

| ЛИВИЯ  |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                        | Mouad Mazour           |
| Телефон 1:                                                                              | +218 (911) 620 035     |
| Телефон 2:                                                                              | +90 (541) 868 54 59    |
| E-mail:                                                                                 | mouad@beyazligroup.com |

| ГРУЗИЯ  |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                          | Lasha Gabaidze         |
| Телефон 1:                                                                                | +995 (571) 912 626     |
| Телефон 2:                                                                                | +90 (549) 325 66 64    |
| E-mail:                                                                                   | lasha@beyazligroup.com |

| САУДОВСКАЯ АРАВИЯ  |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                                      | Abdurrahim Temur       |
| Телефон 1:                                                                                            | +90 (544) 549 41 99    |
| Телефон 2:                                                                                            | +90 (462) 321 07 78    |
| E-mail:                                                                                               | temur@beyazligroup.com |

| АЗЕРБАЙДЖАН  |                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                                | Anar Nazarov            |
| Телефон 1:                                                                                      | +994 (702) 002 677      |
| Телефон 2:                                                                                      | +90 (549) 325 66 61     |
| E-mail:                                                                                         | gokhan@beyazligroup.com |

| УКРАИНА  |                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                             | Tolga Kalelioğlu       |
| Телефон 1:                                                                                   | +90 (549) 325 66 62    |
| Телефон 2:                                                                                   | +90 (462) 321 07 78    |
| E-mail:                                                                                      | tolga@beyazligroup.com |

| ОМАН  |                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                           | Abdurrahim Temur       |
| Телефон 1:                                                                                 | +90 (544) 549 41 99    |
| Телефон 2:                                                                                 | +90 (462) 321 07 78    |
| E-mail:                                                                                    | temur@beyazligroup.com |

| АЛЖИР  |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                          | Mouad Mazour           |
| Телефон 1:                                                                                | +90 (541) 868 54 59    |
| Телефон 2:                                                                                | +90 (462) 321 07 78    |
| E-mail:                                                                                   | mouad@beyazligroup.com |

| АФРИКА  |                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                            | Abdoul Wahabou          |
| Телефон 1:                                                                                  | +90 (549) 325 66 70     |
| Телефон 2:                                                                                  | +90 (462) 321 07 78     |
| E-mail:                                                                                     | abdoul@beyazligroup.com |

| МАРОККО  |                         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Менеджер продаж:                                                                              | Soumia Boukebiri        |
| Телефон 1:                                                                                    | +90 (549) 325 66 69     |
| Телефон 2:                                                                                    | +90 (462) 321 07 78     |
| E-mail:                                                                                       | soumia@beyazligroup.com |



[www.beyazligroup.com](http://www.beyazligroup.com) /// [www.bessvibropress.ru](http://www.bessvibropress.ru) /// [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)

ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / ТРАБЗОН / ТУРЦИЯ  
 ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/OFİS : +90 462 321 0778/GSM : +90 549 325 66 62/Web : [www.bessvibropress.ru](http://www.bessvibropress.ru)- E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)



Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document